

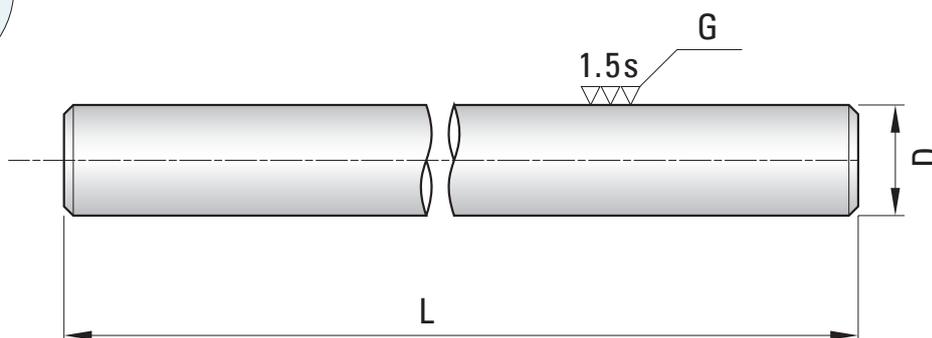
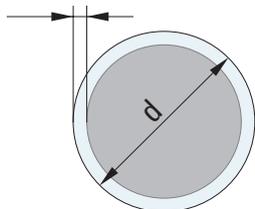
直線軸承專用軸心

Shaft **SFC** Type

材質：軸承鋼(SUJ2)
 硬度：HRC62 ±2
 硬化層深度：0.8μ~3mm
 硬鉻厚度：3~5μm
 表面粗度：Ra 0.15~0.35μm
 真直度：70μm/1000mm以下
 長度：2000~6500mm



Hardness Depth
 硬化層(X)



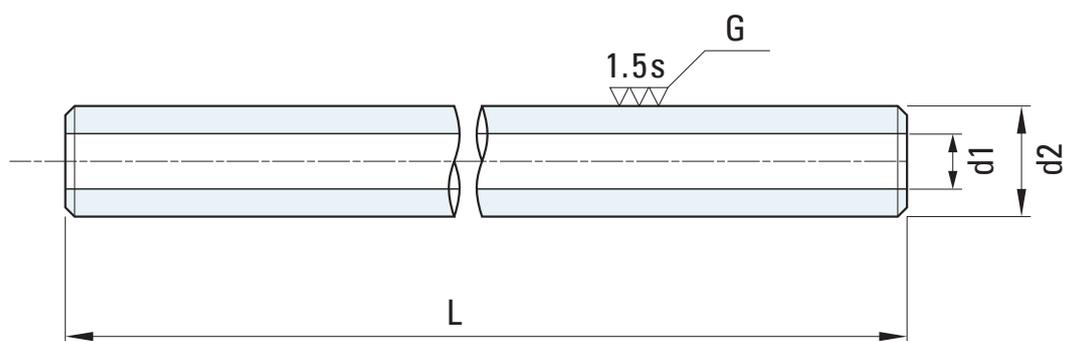
單位 UNIT : mm

型號	外徑 D mm	外徑公差 μm	重量 kg/m	有效硬化層深度 mm	最大長度 L mm
SFC- 5	5	-4	0.16	1.0 以上	2000
SFC- 6	6	-12	0.23		2000
SFC- 8	8	-5	0.40		2000
SFC- 10	10	-14	0.62		3000
SFC- 12	12	-6 -17	0.89	1.6 以上	4000
SFC- 13	13		1.05		4000
SFC- 15	15		1.58		4000
SFC- 16	16		2.47		4000
SFC- 20	20	-7 -20	3.85	2.5 以上	4000
SFC- 25	25		5.55		6000
SFC- 30	30		7.55		6000
SFC- 35	35	-9 -25	9.87	3.5 以上	6000
SFC- 40	40		15.41		6000
SFC- 50	50		22.20		6000
SFC- 60	60		39.46		6000
SFC- 80	80	-12 -34	61.66		6000
SFC- 100	100				6000

空心軸心

Shaft **SNT** Type

材質：軸承鋼(SUJ2)中空軸心
 硬度：HRC62 ±2
 外徑處理：高周波熱處理及研磨
 長度：1000~6000mm



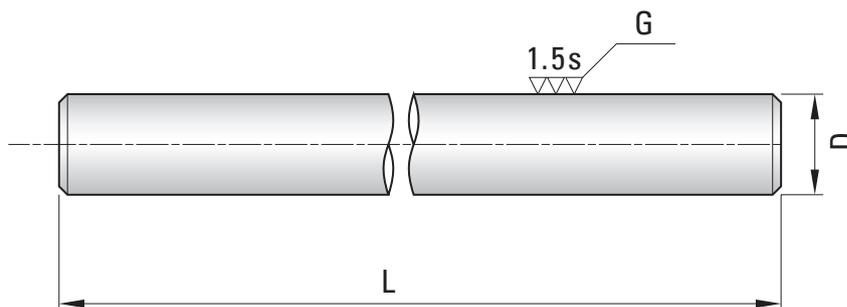
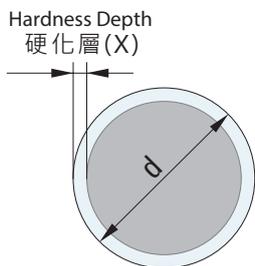
單位 UNIT : mm

外徑 d2 mm	內徑 d1 mm	型號 SNT	外徑公差 μm g6	最大製作長度 L mm	有效硬化層深度 mm	重量 kg/m	外徑 d2 mm
10	4	SNT 10	-5 ~ -14	1000	1.2	0.52	10
12	4	SNT 12	-6 ~ -17	2000	1.3	0.79	12
13	5	SNT 13	-6 ~ -17	2000	1.3	0.82	13
16	7	SNT 16	-6 ~ -17	4000	1.6	1.28	16
20	12	SNT 20	-7 ~ -20	5000	1.8	1.25	20
25	14	SNT 25	-7 ~ -20	5000	2.0	2.35	25
30	18.3	SNT 30	-7 ~ -20	6000	2.4	3.50	30
35	22	SNT 35	-9 ~ -25	6000	2.5	4.90	35
40	28	SNT 40	-9 ~ -25	6000	2.6	4.99	40
50	29.7	SNT 50	-9 ~ -25	6000	2.9	9.91	50
60	36	SNT 60	-10 ~ -29	6000	3.0	14.20	60
80	57	SNT 80	-10 ~ -29	6000	3.2	19.43	80
100	65	SNT 100	-12 ~ -34	6000	3.3	35.61	100

不銹鋼軸心

Shaft **SSF** Type

材質：不銹鋼 SUS440C 軸心
 硬度：HRC58 ±2
 外徑處理：高周波熱處理及研磨
 表面粗度：Ra 0.15~0.35µm
 真直度：70µm/1000mm以下
 長度：2000~3000mm



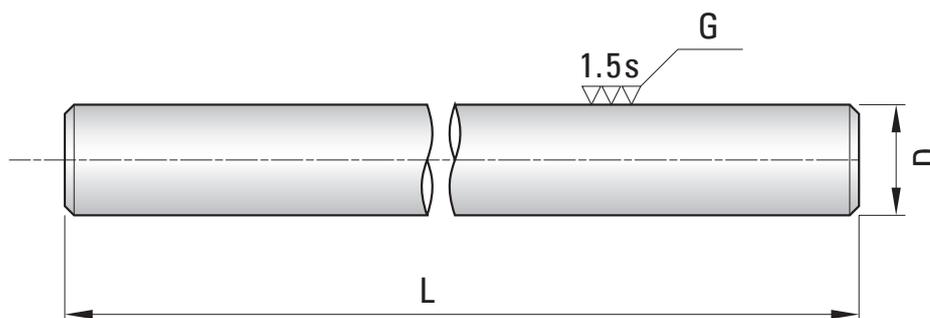
單位 UNIT : mm

型號	外徑 D mm	外徑公差 µm	重量 kg/m	有效硬化層深度 mm	最大長度 L mm
SSF- 5	5	-4	0.16	1.0 以上	2000
SSF- 6	6	-12	0.23		2000
SSF- 8	8	-5	0.40		2000
SSF- 10	10	-14	0.62		3000
SSF- 12	12	-6 -17	0.89	1.6 以上	3000
SSF- 13	13		1.05		3000
SSF- 15	15		3000		
SSF- 16	16		1.58		3000
SSF- 20	20	-7 -20	2.47	2.5 以上	3000
SSF- 25	25		3.85		3000
SSF- 30	30		5.55		3000
SSF- 35	35	-9 -25	7.55	3.5 以上	3000
SSF- 40	40		9.87		3000
SSF- 50	50		15.41		3000
SSF- 60	60		-10		22.20
SSF- 80	80	-29	39.46	3000	
SSF- 100	100	-12 -34	61.66	3000	

CRS 硬鉻軸心

Shaft **CRS** Type

材質：中碳鋼 JIS S45C 軸心
 硬度：HRC60 ±2
 硬鉻厚度：20μ ±10
 表面硬度：HV800 (Minimum)up
 表面粗度：Ra 0.15~0.35μm
 外徑精度：f7
 長度：3000~6000mm

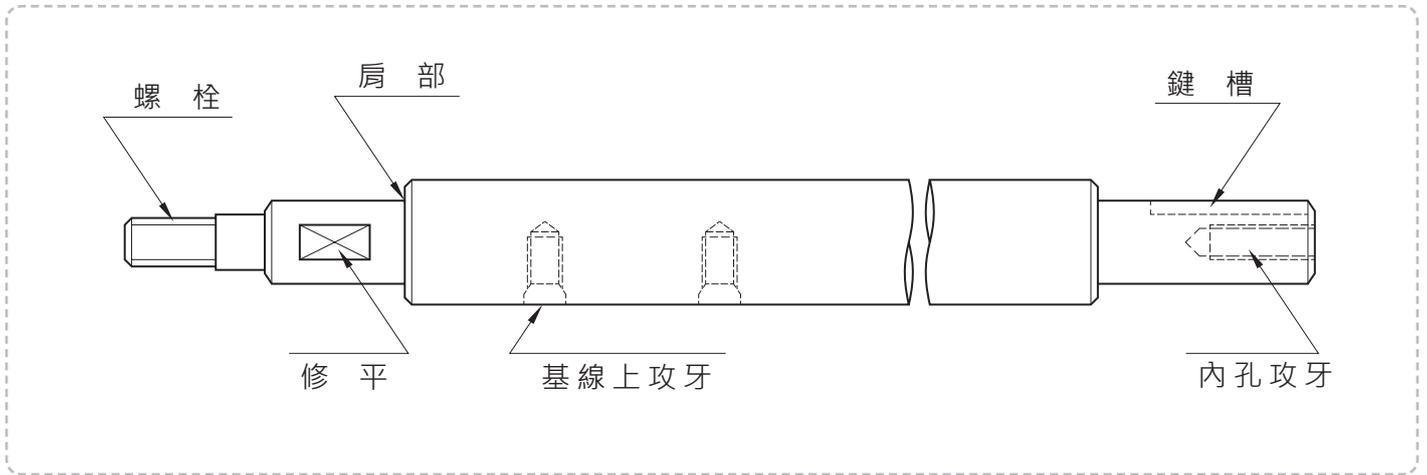


單位 UNIT : mm

外徑 D mm	型號 CRS	外徑公差 μm f7	最大製作長度 L mm	重量 kg/m	外徑 D mm	
8	CRS 8	0	3000	0.40	8	
10	CRS 10	-22	3000	0.62	10	
12	CRS 12	-16	3000	0.89	12	
15	CRS 15		3000	1.39	15	
16	CRS 16		-34	3000	1.58	16
18	CRS 18		3000	2.00	18	
20	CRS 20	-20	6000	2.47	20	
25	CRS 25		-41	6000	3.85	25
30	CRS 30		6000	5.55	30	
35	CRS 35	-25	6000	7.55	35	
40	CRS 40		6000	9.87	40	
45	CRS 45		-50	6000	12.49	45
50	CRS 50		6000	15.41	50	
55	CRS 55		6000	18.65	55	
60	CRS 60	-30	6000	22.20	60	
65	CRS 65		-60	6000	26.05	65
70	CRS 70		6000	30.21	70	
75	CRS 75		6000	34.68	75	
80	CRS 80		6000	39.46	80	
90	CRS 90	-36	6000	49.94	90	
100	CRS 100		-71	6000	61.66	100
120	CRS 120		6000	88.78	120	
150	CRS 150	-43	6000	139.00	150	
		-83				

軸心加工範例

(代客加工各種尺寸、特殊直徑可訂製)



單位 UNIT : mm

