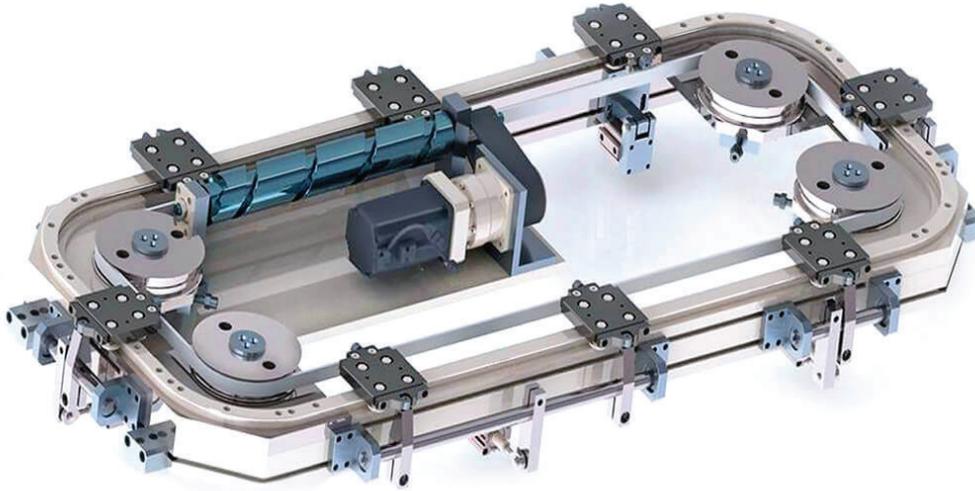


圓弧(環型)直線滑軌

Arc Linear Guide Device

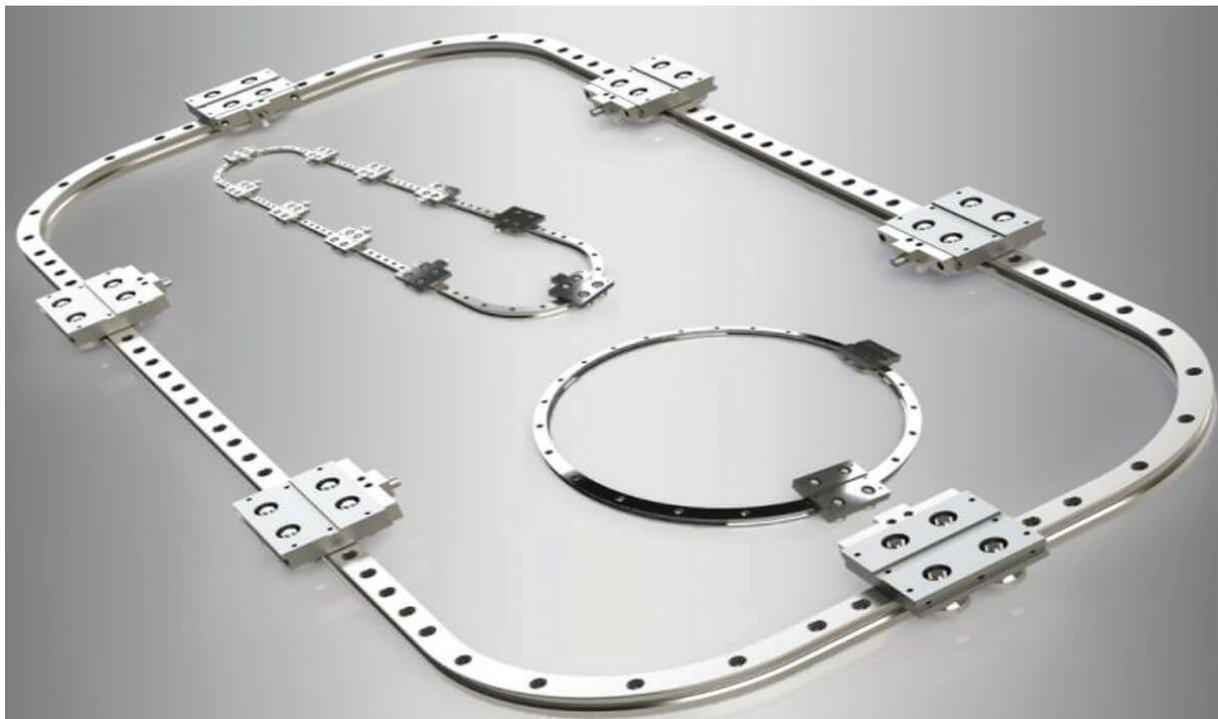


滾輪軸承在軌道 V 型槽裡面作直線運動和圓周運動。相接觸的軸承斜面與軌道槽斜面都經過加硬處理，增強了軌道的耐磨性和承載強度；同時斜面也經過精密磨削加工，保證了軌道平整度光潔度與一致性，從而保證了整個軌道的運轉精度，線速最高可達 10m/s 最新款的注油系統和清潔系統更是追加了自動潤滑自動清潔的功能，使之運行更加科學合理。

專業直線軌道，環形軌道運動模組製造閉環生產線，自動迴圈線量身定制。
最高定位精度 0.02 毫米，超越進口品牌行業遙遙領先。

直軌加環形軌道、運動模組系列

Linear & Circular Guide Rail, Motion Module Series



圓弧(環型)直線滑軌

Arc Linear Guide Device



直線軌道



圓形軌道



環形軌道



弧形運動模塊



矩形軌道



橢圓形軌道

軌道選材科學合理，充分考慮工程實際使用環境，耐磨性好充分考慮具體使用環境和材質的物理特性而選材後加工，再經過硬化處理具有極強的耐磨性和穩定性。

可靠而系統的精度設計與加工與滾輪接觸的 $90^\circ V$ 形導向面和圓柱面，與其它設備有配合相關的止口均為精加工表面，光潔度較高，線性接觸確保導軌系統提供精確穩定的運動。

非常靈活多變的組合模式，單一導軌與其它系統組合成為功能更加豐富的複合型導軌系統，可以隨客戶的工作環境要求任意搭配，簡單方便的保養維護配套導軌採用自動潤滑系統，操作簡便。

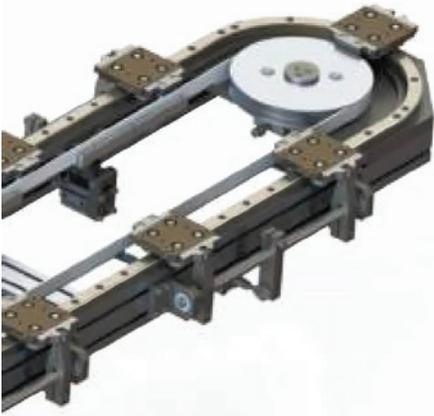
多重款式選擇針對不同的工作環境，工具鋼選材梯次搭配，充分考慮為客戶考慮成本、對承載力大小不同，軌道多重檔次匹配。

圓弧(環型)直線滑軌

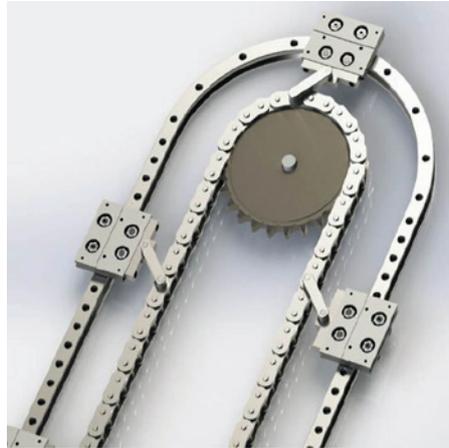
Arc Linear Guide Device



連結方式



皮帶連結



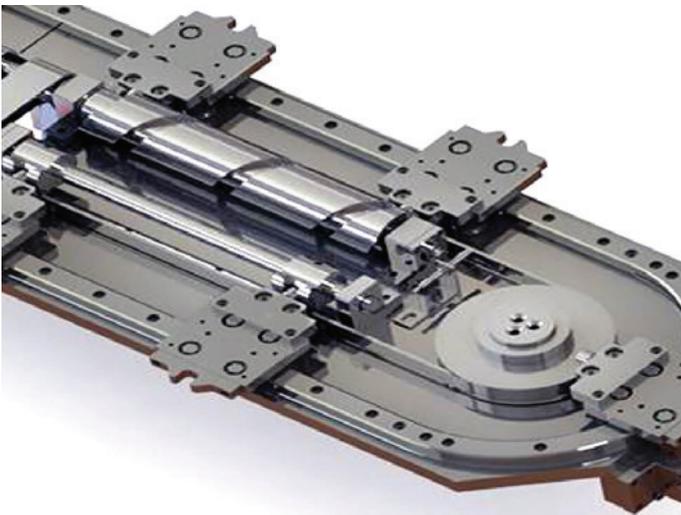
鏈條連結



連桿連結

- 對於電子行業環境良好且負載較輕、定位精度高的行業，建議使用皮帶串接方式。
- 對於負載較大而且中間空間利用率較高、間距小的情況，建議使用連桿式串接。
- 對於負載大環境惡劣定位、定位精度高、間距大的情況，建議使用鏈條式串接。

定位方式



氣缸定位式



凸輪定位塊式

- 對於速度不高、精度普通負載較輕的 0.05 到 0.1 之間的迴圈線，建議採用氣缸定位式。
- 對於負載較大、定位精度在 0.02 到 0.03 之間的要求，建議採用凸輪定位式。

迴圈線工作原理

伺服電機及 PLC 傳動凸輪組旋轉，凸輪選裝帶動滑塊做重複性直線運動。所有滑塊通過串接方動下做同步迴圈運動，步調一致。到達指定位置後電機在程式控制下定制滑塊被定位槽卡住實位精度。光電開關啟動回復原點保證下次啟動和定位位置一致。

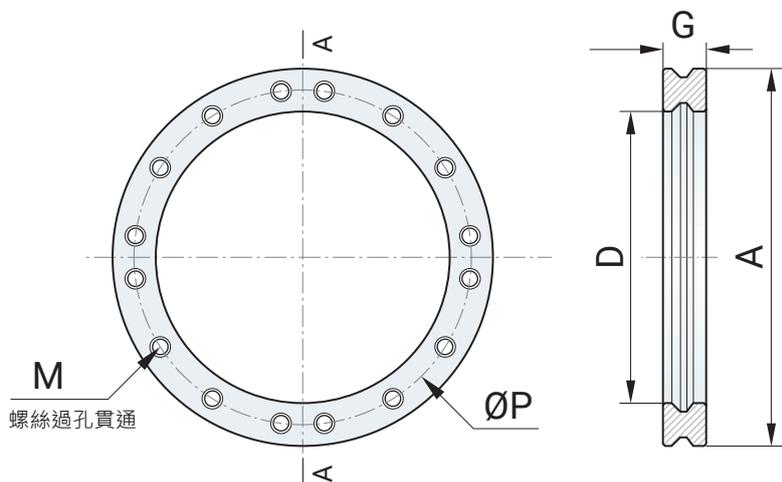
圓弧(環型)直線滑軌

Arc Linear Guide Device



導軌尺寸

圓形導軌(環形、弧形導軌)



類別	型號	基本尺寸 mm				
		A	D	G	n × H 沉頭	PCD × I
RGL-360 輕負載	RGL-200360	223	177	24	16 × M6	200
	RGL-300360	323	277	24	28 × M6	300
	RGL-400360	423	377	24	32 × M6	400
	RGL-500360	523	477	24	16 × M6	500
	RGL-600360	623	577	24	16 × M6	600
	RGL-700360	723	677	24	20 × M6	700
	RGL-800360	823	777	24	20 × M6	800
	RGL-900360	923	877	24	24 × M6	900
	RGL-1000360	1023	977	24	24 × M6	1000
RGH-360 重負載	RGH-200360	228	172	28	12 × M8	200
	RGH-300360	328	272	28	16 × M8	300
	RGH-400360	428	372	28	16 × M8	400
	RGH-500360	528	472	28	16 × M8	500
	RGH-600360	628	572	28	16 × M8	600
	RGH-700360	728	672	28	20 × M8	700
	RGH-800360	828	772	28	20 × M8	800
	RGH-900360	928	872	28	24 × M8	900
	RGH-1000360	1028	972	28	24 × M8	1000

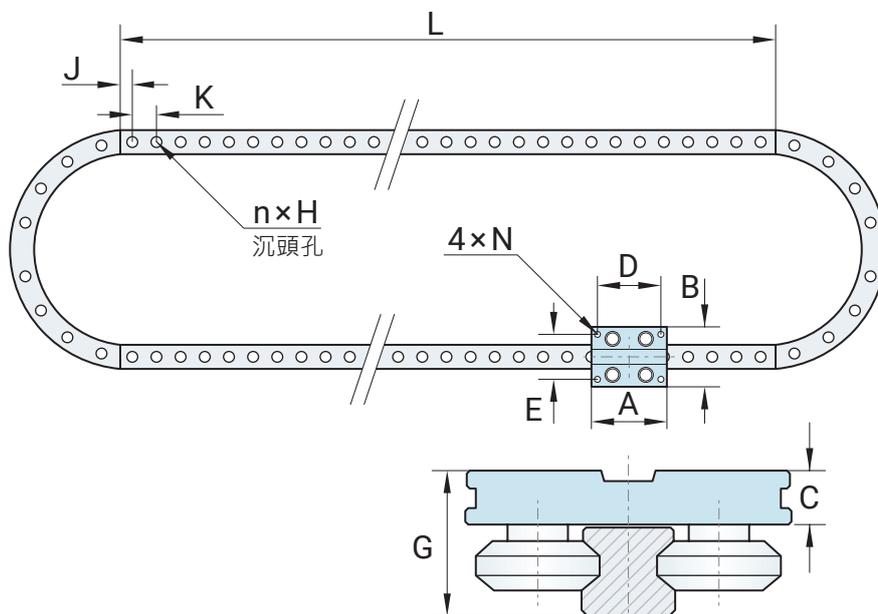
圓弧(環型)直線滑軌

Arc Linear Guide Device



導軌尺寸

橢圓形導軌



類別	型號	基本尺寸 mm									
		A	B	C	D	E	4 x N	G	J	K	n x H 沉頭
SCP-L 輕負載	SCP-L200	100	80	14	86	60	4 x M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L300	100	80	14	86	60	4 x M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L400	100	80	14	86	60	4 x M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L500	100	80	14	86	60	4 x M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L600	100	80	14	86	60	4 x M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L700	100	80	14	86	60	4 x M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L800	100	80	14	86	60	4 x M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L900	100	80	14	86	60	4 x M5	39.8	15	30	M6
	SCP-L1000	100	80	14	86	60	4 x M5	39.8	15	30	M6
SCP-H 重負載	SCP-H200	120	100	22	108	70	4 x M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H300	120	100	22	108	70	4 x M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H400	120	100	22	108	70	4 x M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H500	120	100	22	108	70	4 x M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H600	120	100	22	108	70	4 x M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H700	120	100	22	108	70	4 x M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H800	120	100	22	108	70	4 x M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H900	140	100	22	128	70	4 x M6	51.3	20	40	M8
	SCP-H1000	140	100	22	128	70	4 x M6	51.3	20	40	M8

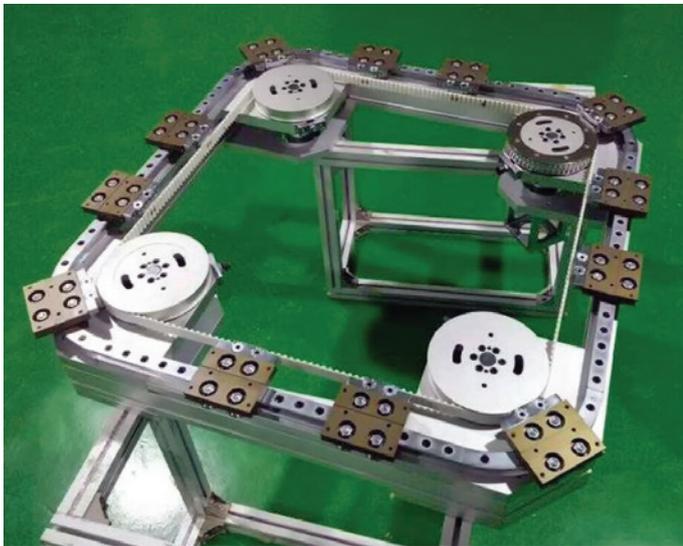
圓弧(環型)直線滑軌

Arc Linear Guide Device

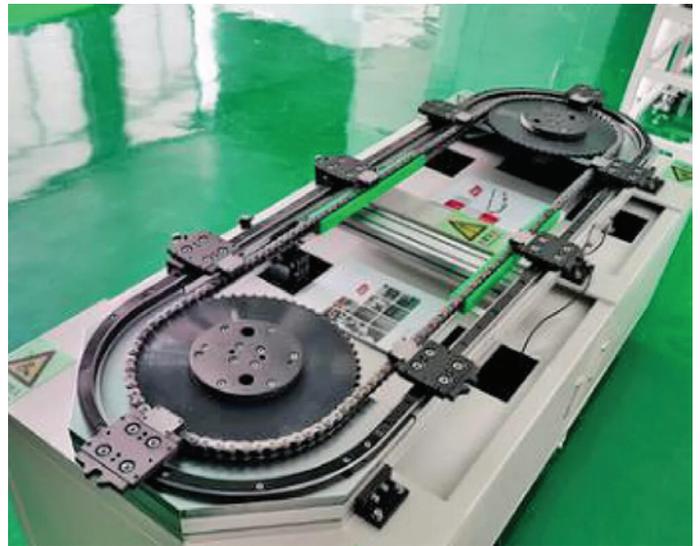


應用案列

生產線迴圈線系列



矩形迴圈線



橢圓迴圈線

- 高精度的定位方式與伺服驅動，根據不同的工作環境，選擇科學合理的定位方式。最高重複定位精度可以達到 0.03mm 動力系統由進口伺服電機驅動，安全可靠。
- 串接方式多，針對不同的工作環境和具體技術要求，配備鏈條，皮帶，連動杆等串接方式，真正做到科學合。
- 智慧化控制，將需求的運動條件設定後自動智慧運作，提升效率減少人工降低成本。
- 空間靈活，長寬可根據客戶不通需求，無線延長。空間利用率良好。
- 用途/應用領域，廣泛應用於各行各業，如電子裝配、檢測、包裝、鐳射打標、醫療、汽車、焊接、組裝線等。
- 完善的售後服務支援，除了為您提供標準的產品和使用培訓外，還備有完善的售後服務體系，和全方位的技术跟蹤服，產品保修一年，日常消耗易損品備有庫存。

.....

應客戶要求，在之前基本軌道需求之上，銳動在滿足客戶需求同時，開發出系統迴圈線系列！場立馬有德賽電池、富士康，新能源汽車等知名企業採購應用，極大地提升了生產效率和節約人工成本，為客戶搶佔市場提供了寶貴的時間，得到了廣大客戶的一致好評。

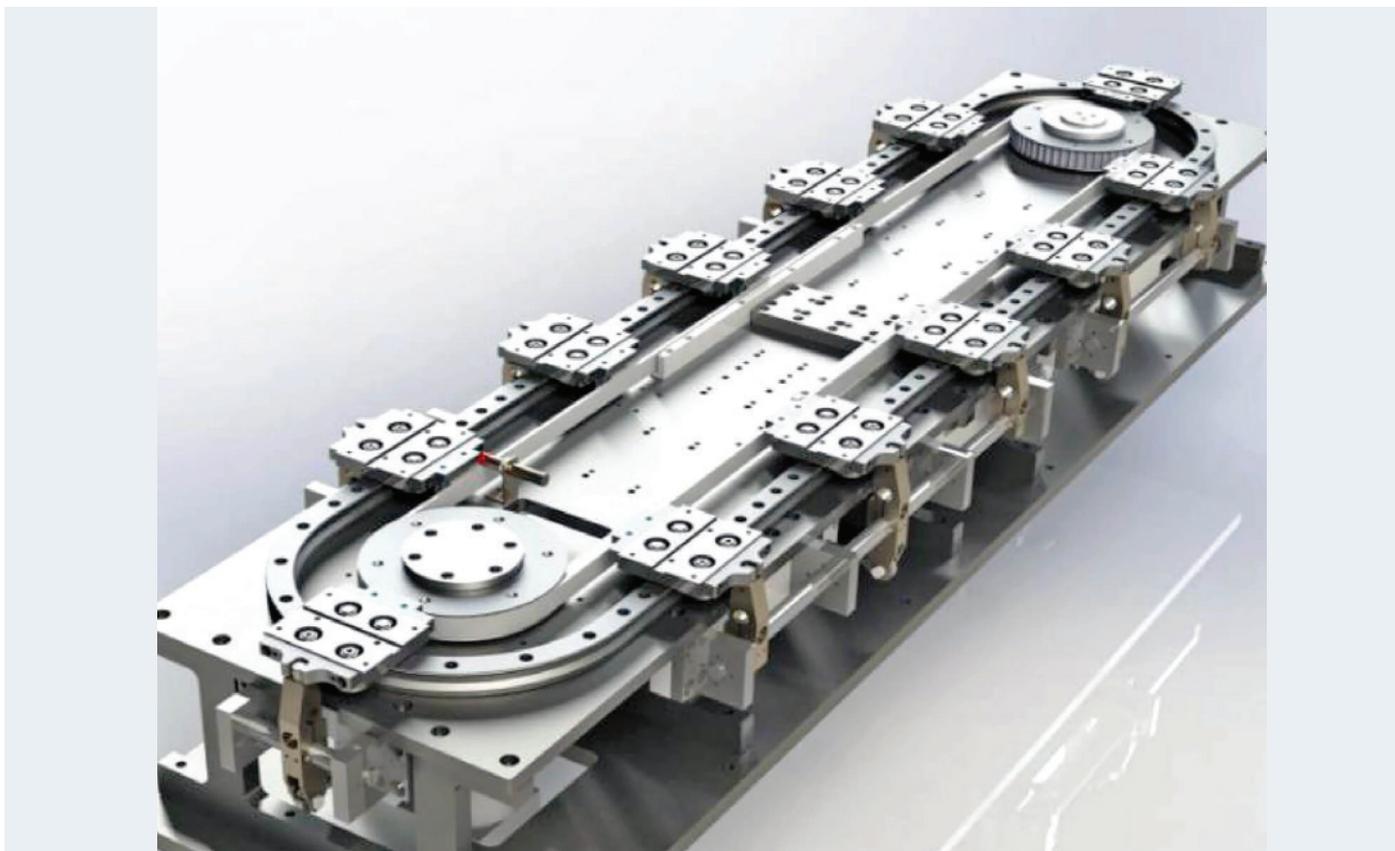
圓弧(環型)直線滑軌

Arc Linear Guide Device



橢圓結構、滑動軌道模組

型號：迴圈線 EO-H300-12/10T-1800L/300W-C300-E2-H-1 水平安裝



連接方式及驅動	同步及皮帶連結、伺服電機驅動
負載範圍	正壓小於單工位 15KG 建議 10KG 以下
二次定位方式及精度	氣缸擺臂 $\pm 0.03\text{mm}$
滑座間距範圍	110 ~ 2000mm
應用行業	自動化生產線、半自動全自動組裝線車間。
工作效率	中心距 300 以下、1S 中心距加大時間相應延長。
特點	結構簡單穩定、精度較高、兩邊適合機械手臂或人員配套加工。

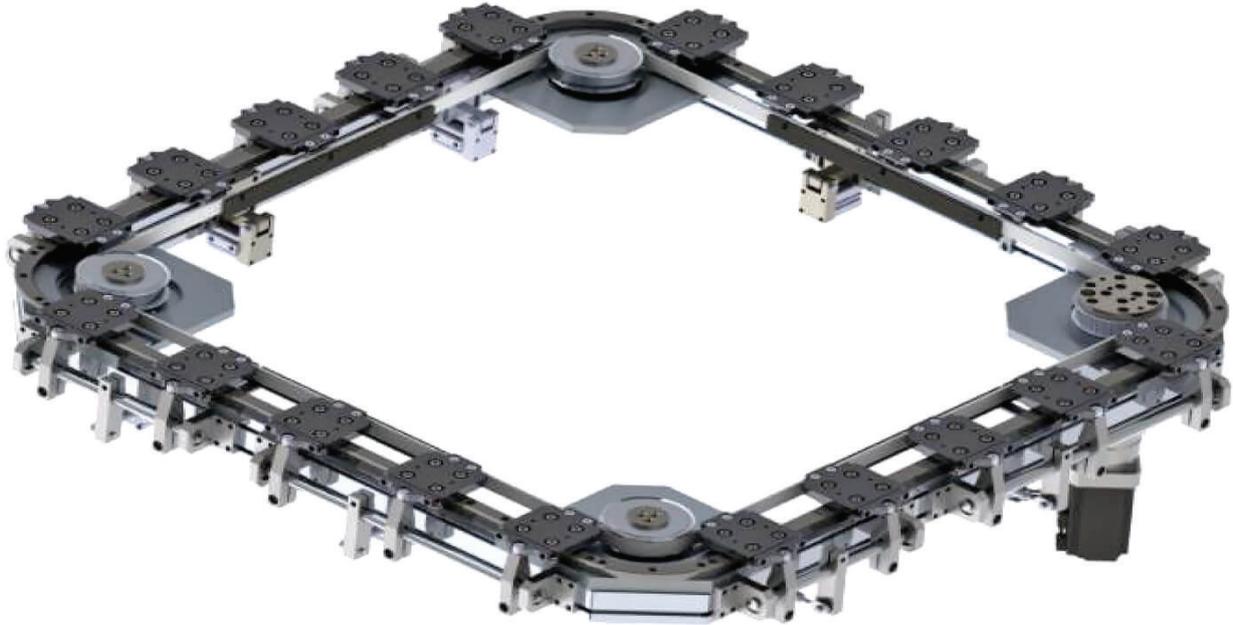
圓弧(環型)直線滑軌

Arc Linear Guide Device



矩形結構、滑動軌道模組

型號：迴圈線 SR-H300-20/20T-1800L/300W-C300-E2-H-1 水平安裝



連接方式及驅動	同步及皮帶連結、伺服電機驅動
負載範圍	正壓小於單工位 15KG 建議 10KG 以下
二次定位方式及精度	氣缸擺臂 $\pm 0.03\text{mm}$
滑座間距範圍	110 ~ 2000mm
應用行業	自動化生產線，半自動全自動組裝線車間。
工作效率	中心距 300 以下、1S 中心距加大時間相應延長。
特點	結構簡單穩定，長寬可隨意延伸、內空大、維修方便適用於較大負載及空間狀態。

圓弧(環型)直線滑軌

Arc Linear Guide Device



動力源及選型參考

動力源一般情況下，動力採用伺服電機驅動，結合簡單的感應系統安全控制系統，操作簡便且十分可靠。

基本導軌 (直線導軌、圓弧導軌、滑動小車、圓盤等) 型號示例

	SR	L	200	12/6T	1600L/80	H	X
產品系列	環軌形式	負載	轉彎直徑	工位數	直線段部	精度等級	特殊需求
形狀 系列 代號	CO - 圓形 EO - 橢圓 SR - 矩形 MT - 特殊	L - 輕載 H - 重載	標準環軌直徑 150\200\300\400\500\ 600\700\800\900\ 1000\1100\1200	總工位數及 精確定位工位數	直線段部分 長 L / 寬 W 無則留空 (如圓形等)	C - 普通 0.10 H - 高級 0.05 P - 精密 0.01	特殊需求注明 如：高溫作業

★ 支持非標準訂製

帶系統導軌 (基本導軌上加上完整的控制系統，包括動力系統、定位系統等) 型號標識示例

CRP	SR	H300	18/2T	1800L/300W	C2	E2	H	1	X
生產線 系列	環軌形式	負載及 環軌直徑	工位數	直線段部分 長 L / 寬 W	工位 中心	連接方式	精度等級	速度等級	特殊 需求
系統生產線 系列代號	CO - 圓形 EO - 橢圓 SR - 矩形 MT - 特殊	L - 輕載 H - 重載 標準環軌直徑 150\200\300\ 400\500\600\ 700\800\900\ 1000\1100\ 1200	總工位數 及 精確定位 工位數	直線段部分 長 L / 寬 W 無則留空 (如圓形等)	相鄰工位 中心之間 的距離	E1 - 皮帶 E2 - 連桿 E3 - 鏈條	C - 普通 0.10 H - 高級 0.05 P - 精密 0.01	1 - 慢速 0.1m/s 2 - 快速 0.5m/s 3 - 高速 1m/s	特殊需求 注明 如： 高溫作業

★ 支持非標準訂製

電機配置參數

伺服電機：台達、辰威、三菱、安川、松下、西門子

伺服驅動器：台達、辰威、三菱、安川、松下、西門子

氣動元件：亞德客、SMC、費托斯

電子元件：西門子、松本、歐姆龍